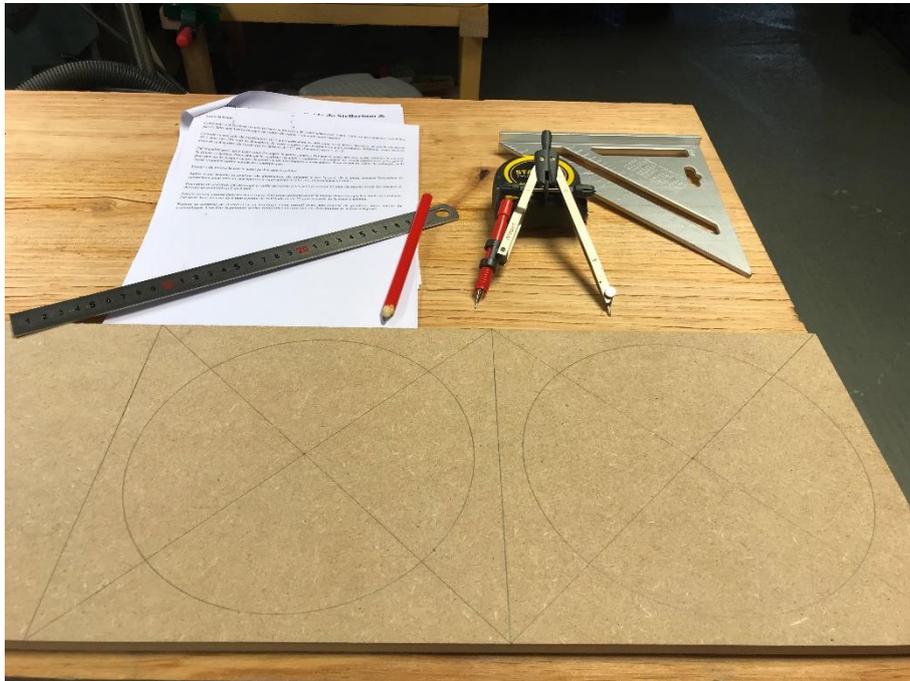


TLM : conception push to

Réalisation des poulies d'entraînement des capteurs

Traçage des gabarits



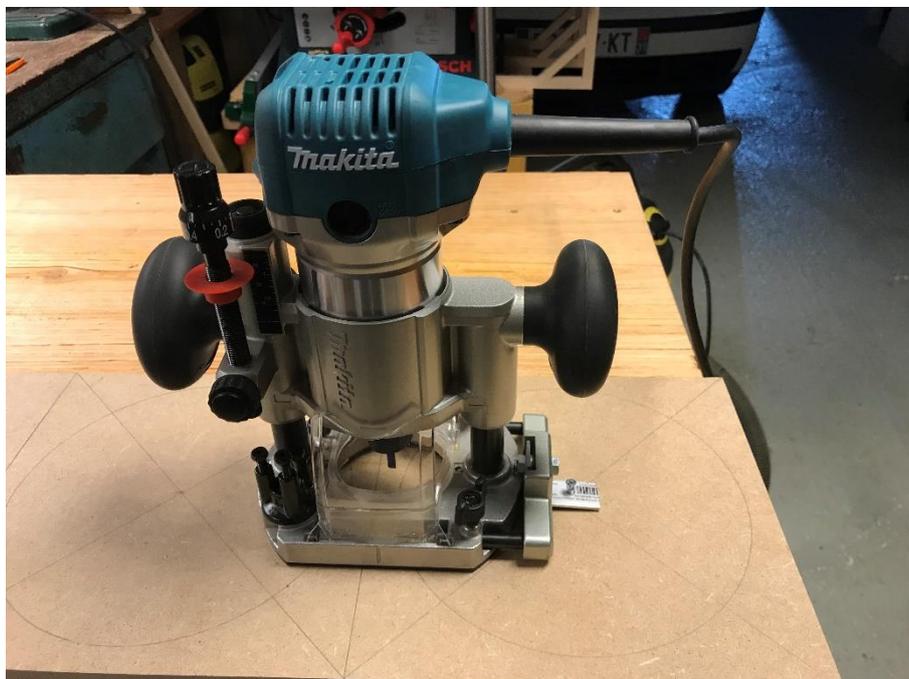
Fabrication de l'outil adapté pour faire un compas sur la défonceuse

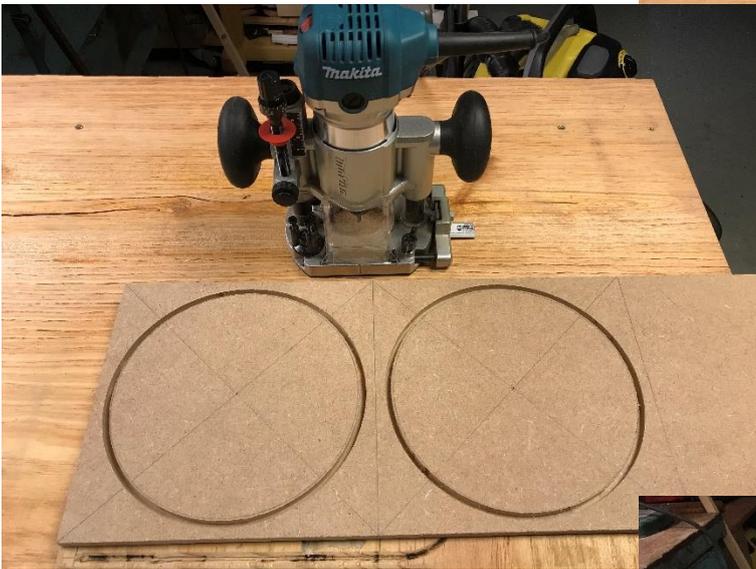


Ajustement de la profondeur de coupe

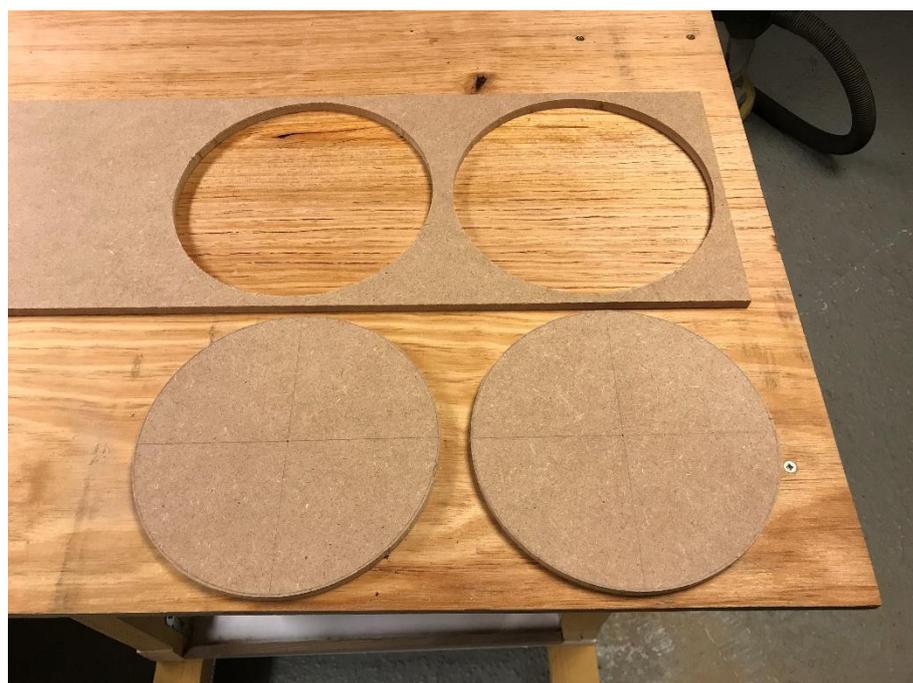
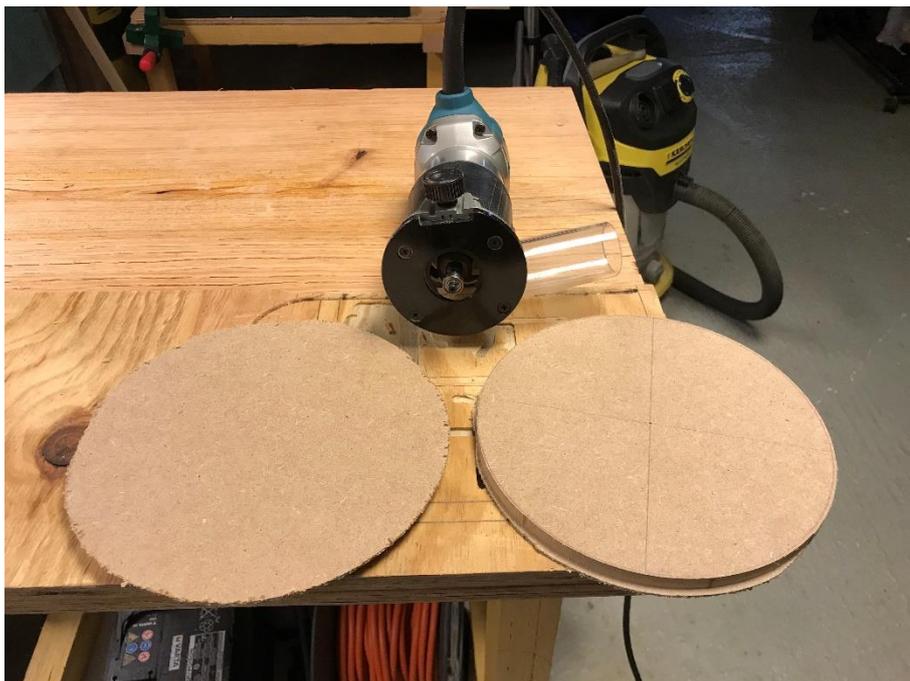


Mise en place de la défonceuse et coupe des disques





Finition du bord du disque avec une bague à copier



Finition du diamètre des disques par ponçage : les deux disques sont couplés à l'aide d'un boulon puis montés sur une perceuse à colonne, puis abrasion avec une cale et du papier à poncer.



Les disques sont finis avec les courroies montées.

